

21/19-Ed

B.P.Ed. (First Semester)**Examination, 2021****Paper : First****(Principles and Foundation of Physical Education)**

Time : 1½ Hours / [Maximum Marks : 70

Note : Attempt questions from all sections as per instructions.

सभी खण्डों से प्रश्नों के उत्तर निर्देशानुसार दीजिए।

Section-A/खण्ड-अ**(Very Short Answer Type Questions)**

(अति लघु उत्तरीय प्रश्न)

Note : Answer all questions in about 40 words.सभी प्रश्नों के उत्तर 40 शब्दों में दीजिए। $2 \times 10 = 20$

1. (i) National Institute of Sports

राष्ट्रीय खेल संस्थान

(ii) NCC

राष्ट्रीय कैडेट कोर

✓(iii) Y.M.C.A.

वाय.एम.सी.ए.

(2)

(iv) Olympic Moto

ओलम्पिक मोटो

(v) Arjun Award

अर्जुन अवार्ड

(vi) Dronacharya Award

द्रोणाचार्य अवार्ड

(vii) Meaning of Education

शिक्षा का अर्थ।

(viii) Scope of Physical Education

शारीरिक शिक्षा का क्षेत्र।

(ix) Heredity and Environment

अनुवांशिकता और वातावरण

(x) Physical Fitness

शारीरिक दक्षता

Section - B / खण्ड - ब**(Short Answer Type Questions)**

(लघु उत्तरीय प्रश्न)

Note : Answer any three questions. Give answer of each question in about 150 words.
 $3 \times 10 = 30$

किन्हीं तीन प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न का

21/19-Ed

(3)

उत्तर लगभग 150 शब्दों में दीजिए।

2. Describe the Physical Education in Sparta.
स्पार्टा की शारीरिक शिक्षा का वर्णन कीजिए।
3. Explain the Physical Education in Mohammedon Period.
मुगलकाल / मुस्लिम काल में शारीरिक शिक्षा व्यवस्था को स्पष्ट कीजिए।
4. Describe the aims of Sports Authority of India.
भारतीय खेल प्राधिकरण के उद्देश्यों का वर्णन कीजिए।
5. Describe the role of National School Game Federation of India.
राष्ट्रीय स्कूल खेल संघों की भूमिका का वर्णन कीजिए।
6. Describe the Ancient Olympic Game.
प्राचीन ओलम्पिक खेलों का वर्णन कीजिए।
7. Describe the Dhyanchand Award.
ध्यानचंद एवार्ड की चर्चा कीजिए।

Section - C / खण्ड - स

(Long Answer Type Questions)

(दीर्घ उत्तरीय प्रश्न)

Note : Attempt any **one** question. Give answer

21/19-Ed

P.T.O.

<https://www.vbspustudy.com>

(4)

of each question in about 400 words.

किसी एक प्रश्न का उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न का उत्तर लगभग 400 शब्दों में दीजिए। $20 \times 1 = 20$

8. Describe in detail Lakshmibai National Institute of Physical Education.
लक्ष्मीबाई राष्ट्रीय शारीरिक शिक्षा संस्थान के बारे में विस्तार से चर्चा कीजिए।
9. Describe in detail the role of Indian Olympic Association. <https://www.vbspustudy.com>
भारतीय ओलम्पिक संघ की भूमिका का विस्तारपूर्वक वर्णन कीजिए।
10. Define Growth and Development and explain its meaning and importance.
वृद्धि और विकास को परिभाषित करते हुए इसके अर्थ एवं महत्व की चर्चा कीजिए।
11. Describe the need of sports and Physical Education in society.
शारीरिक शिक्षा एवं खेलों की समाज में आवश्यकता की विवेचना कीजिए।

21/19-Ed

<https://www.vbspustudy.com>